

**#11**  
raisons

# L'automatisation simplifiée et accessible à toutes les imprimeries

#1

**Connecter** Web2Print et les systèmes MIS à l'aide de simples fiches de travail XML.

#2

**Le travail de contrôle** en amont se fait automatiquement sans qu'il soit nécessaire de vérifier manuellement chaque fichier.

#3

**Améliorez la productivité** en planifiant le travail en fonction de la date limite d'impression de chaque tâche.

#4

**Optimisez l'efficacité de l'imprimante** en envoyant les travaux aux RIP qui ont le moins de travaux en attente.

#5

**Accélérer l'efficacité** des découpeurs en créant des fichiers de découpe pour plusieurs découpeurs simultanément.

#6

**Minimiser le gaspillage** en remplissant automatiquement les nids avec les travaux non urgents.

#7

**Rationaliser la préparation des commandes** et l'emballage en regroupant les dossiers en fonction du lieu de livraison.

#8

**Imprimez facilement** des sacs de travail, des étiquettes de travail et des étiquettes de pièces à partir de la page de suivi.

#9

**Inclure automatiquement** les codes QR pour le suivi des travaux.

#10

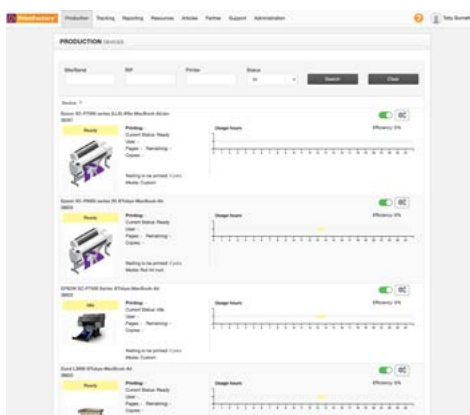
**Réduire le gaspillage** en utilisant des feuilles de déchets.

#11

**Réacheminez les travaux** vers un autre périphérique et un autre profil d'impression sans avoir à préparer à nouveau le travail.

**#1 Connecter** Web2Print et les systèmes MIS avec des fiches de travail en simple XML. WorkFlow de **PrintFactory** vous permet de connecter vos systèmes de livraison d'œuvres d'art, MIS ou ERP directement à notre Cloud Nester, en plaçant un simple dans un hotfolder ou en vous connectant directement à une base de données ou à un fichier CSV. WorkFlow réagit au fichier XML en lisant le fichier PDF approprié pour en extraire les métadonnées. **PrintFactory** Cloud Nester, démarrant ainsi le processus d'automatisation.

Pour les utilisateurs qui ne disposent pas de systèmes, Workflow peut être utilisé avec le fichier d'illustration proprement dit. Comme pour les tickets XML seules les métadonnées et les informations sur la taille des pages sont utilisées pour définir le processus d'imbrication. Les tâches peuvent être introduits dans le système pour l'imbrication, l'impression et la découpe.



**#2 Le travail de contrôle** en amont se fait automatiquement sans qu'il soit nécessaire de vérifier manuellement chaque fichier. Au cours du processus d'ingestion des fichiers, WorkFlow de **PrintFactory** interrogera le fichier d'illustration et comparera son contenu à un profil de contrôle en amont. En fonction des paramètres du WorkFlow, le système tentera de corriger les défauts ou déplacera les fichiers dans un dossier pour un contrôle manuel.

**#3 Améliorer la productivité** en planifiant le travail en fonction de la date limite d'impression pour chaque travail. Les fiches de travail XML sont utilisées pour définir le fichier à imprimer, son emplacement, le

nombre de copies, etc. Les files d'attente d'imbrication automatisées de **PrintFactory** l'impression en fonction de la date limite d'impression dans le ticket de travail XML, ce qui vous permet de ne plus jamais manquer un délai de livraison.

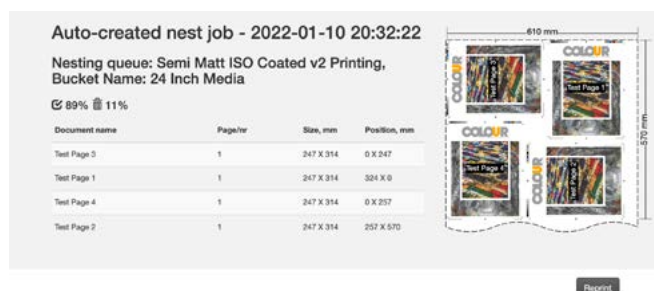
Nous ne pouvons pas réserver le coursier, mais nous pouvons nous assurer que le travail est imprimé.

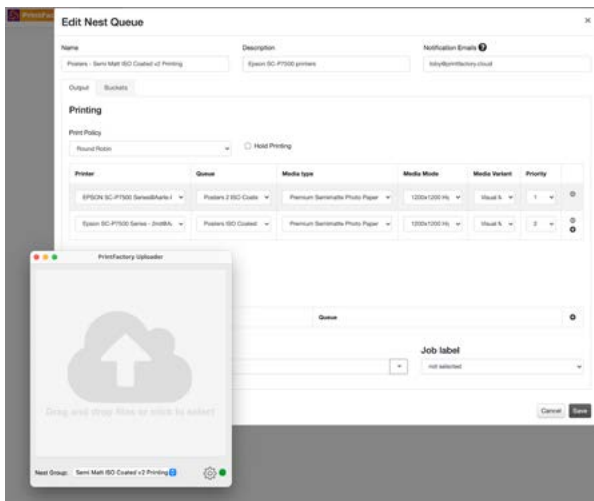
**#4 Optimisez l'efficacité de l'imprimante** en envoyant les travaux aux RIP qui ont le moins de travaux en attente. Une fois que vos fichiers sont dans le système **PrintFactory**, le flux de travail prend le relais. Les travaux sont envoyés aux files d'attente de production et sont virtuellement imbriqués règles définies dans les préréglages d'imbrication. Une fois que la disposition de l'imbrication est décidée, la file d'attente des travaux envoie la commande au RIP concerné pour traiter le document.

Afin d'assurer un débit maximal de travail, la file d'attente du nester interrogera chaque RIP connecté pour vérifier le nombre de travaux et de mètres à imprimer sur chaque appareil et choisira le RIP/l'imprimante ayant le moins de travaux de travail en suspens. Maximiser l'efficacité globale de l'équipement.

**#5 Accélérer l'efficacité** du découpeur en créant des fichiers de découpe pour plusieurs simultanément. La planification de la production est le moins difficile, car il faut non seulement supposer 100 % de disponibilité de tous les appareils, mais aussi que tout sera produit sans interruption. La découpe et l'emballage des œuvres d'art sont des processus manuels et sujets à des retards.

Contrairement à d'autres systèmes, **PrintFactory** permet de produire automatiquement des fichiers de coupe pour plusieurs simultanément.





Cela permet une flexibilité totale dans le processus de si l'on a du retard et que le découpeur spécifié à l'origine n'est pas disponible, il suffit de prendre un autre découpage et de le remplacer par un autre. En scannant le code QR/barre dans le logiciel de découpe et le fichier de coupe nécessaire pour ce dispositif sera chargé. La flexibilité totale garantit que les risques de dépassement de délai est réduit à néant (désolé, nous ne pouvons toujours pas réserver le créneau DHL pour vous).

**#6 Minimiser le gaspillage** en remplissant automatiquement les nids les travaux non urgents. On peut très bien décider de la production d'imprimés en se basant uniquement sur la qualité de l'impression de l'espace non imprimé (gaspillage) sur la feuille.

Chez **PrintFactory**, nos flux de travail automatisés accélèrent la production grâce à un prépresse sans intervention et minimisent le gaspillage autant que possible si l'option de remplissage des feuilles avec des travaux sélectionnée.

En appliquant ces deux critères de production aux fichiers nos utilisateurs pourront s'assurer que les travaux les plus urgents sont placés en tête de chaque file d'attente, en sachant qu'ils utilisent la de chaque feuille chargée sur leur l'imprimante.

**#7 Rationaliser la préparation des commandes** et l'emballage en regroupant les fichiers en fonction des besoins logistiques. Les flux de travail pilotés par XML peuvent être très puissants, **PrintFactory** offre

une flexibilité de production que l'on ne trouve pas dans d'autres systèmes en permettant aux utilisateurs de définir des règles de sur la base d'exigences logistiques ou de production.

Les groupes physiques peuvent être créés automatiquement en en incluant des balises dans le XML, tous les travaux d'un client peuvent être regroupés, en ajoutant le nom du client dans le XML, oblige le système à système d'imbriquer tous les travaux du client. En ajoutant une couche supplémentaire d'informations, par exemple le lieu dans la logistique, tous les fichiers correspondant à cet emplacement peuvent être regroupés - un nid (lieu) dans un nid (client). Ce regroupement automatique des fichiers signifie qu'une fois qu'ils ont été coupés, la préparation des commandes et l'emballage sont simplifiés, car tous les dossiers sont déjà correctement organisés. Grâce à nos sacs de travail visuels, aux étiquettes de pièces et aux codes QR rien ne doit plus être mal emballé.

**#8 Suivi facile des travaux** à l'aide de sacs de travaux et d'étiquettes, imbrication automatique, délais d'impression, routage des imprimantes, prise en charge de plusieurs découpeurs regroupement physiques, clés logistiques - tout cela semble excellent, mais qu'en est-il du suivi de tout cela? Comment suivre mes travaux pour que je sache ce que j'ai? Eh bien, nous pouvons nous en charger.

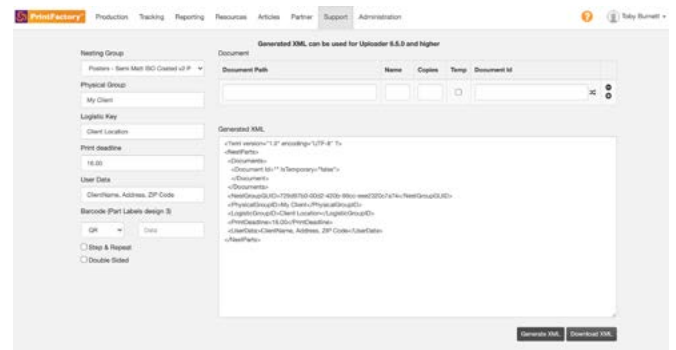
Chaque travail produit dans **PrintFactory** est enregistré et signalé dans le suivi intégré. Notre système de suivi génère automatiquement un avec un guide visuel du nid et un code QR que vous pouvez scanner pour obtenir des informations sur le travail, qui à son tour produit des étiquettes de travail et des étiquettes de pièces que vous pouvez utiliser dans le cadre de votre travail. Imprimer et coller sur chaque pièce de l'emboîtement après la découpe. Ainsi, non seulement vous pouvez produire vos imprimés rapidement et facilement, mais vous pouvez également en assurer le suivi après la découpe. après l'impression et la découpe à l'aide de codes QR, de codes-barres et vos fidèles yeux!

**#9 Inclure automatiquement** des codes QR pour suivi des travaux par défaut, le système de QR codes de **PrintFactory** inclut toutes les données créées par le système. Mais les informations système n'est pas toujours suffisante pour certains utilisateurs. Nous avons donc inclus la possibilité d'ajouter des informations spécifiques au client au QR. Qu'il s'agisse de l'emplacement des bureaux, des adresses de clients, des informations de contact ou toute autre information que vous souhaitez ajouter, il vous suffit de cliquer sur l'onglet. Données de l'utilisateur dans la fiche de travail XML et ces informations sont capturées dans le code QR.

**#10 Réduire le gaspillage** en utilisant des fiches. Il y a deux façons de gagner de l'argent, produire plus et gaspiller moins. Les flux de travail automatisés de **PrintFactory** permettent de produire plus en moins de temps que n'importe quel autre système LFP, mais qu'en est-il de la réduction du gaspillage? Et bien après avoir rendu visite à un client qui avait une pile de feuilles de taille irrégulière, nous avons réfléchi à la d'utiliser ces feuilles perdues. Tout nid en attente dans la file d'attente de l'usine d'impression peut être sélectionné, et la taille de la feuille pour qu'elle corresponde à n'importe quelle taille (pensez à ces chutes) - le système recherchera ensuite les feuilles à imprimer le meilleur ajustement des fichiers en attente, les ré-empoîter à la volée et imprimera.

Nous l'appelons "Ad Hoc Nesting" sa brillance; c'est notre contribution à la réduction de votre l'impact sur l'environnement et à augmenter vos profits.

**#11 Dirigez les travaux** vers un autre appareil et profils d'impression sans avoir à préparer à nouveau. Depuis plus de 5 ans, les clients de **PrintFactory** ont pu travailler à distance ou collaborer au sein d'organisations multi-sites grâce à notre technologie Cloud. Les clients peuvent soumettre et d'impression de n'importe où dans le monde sans avoir à utiliser un VPN via notre Cloud sécurisé, et également diriger les travaux vers n'importe quel appareil disponible, même automatiquement si l'imprimante ou le découpage programmé devient indisponible.



## Plus de hâte. Moins de gaspillage.

**PrintFactory** est l'écosystème logiciel d'impression le plus complet pour l'impression de bannières, d'enseignes et de grands formats. Il est prêt à révolutionner la façon dont vous gérez votre imprimerie.

Pour plus d'informations sur **PrintFactory**, adressez-vous à votre Dealer - Nautasign B.V.

+31 318 69 70 70

info@nautasign.com

PRINTFACTORY.CLOUD